



ประกาศเทศบาลตำบลหนองผึ้ง  
เรื่อง สอบราคาซื้อรถบรรทุกน้ำ จำนวน ๑ คัน (ครั้งที่ ๒)

ด้วยเทศบาลตำบลหนองผึ้ง อำเภอสารภี จังหวัดเชียงใหม่ มีความประสงค์จะสอบราคาซื้อรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ตัวรถชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๔ สูบ ๔ จังหวะ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๓,๓๐๐ รอบ/นาที ตอนท้ายหลังแกัดติดตั้งถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร จำนวน ๑ คัน ตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะที่เทศบาลตำบลหนองผึ้งกำหนด (รายละเอียดแนบท้ายประกาศ) งบประมาณ ๒,๐๐๐,๐๐๐.- บาท (สองล้านบาทถ้วน)

**ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้**

๑. เป็นผู้มิอาชีพขายพัสดุที่สอบราคาซื้อดังกล่าว
๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุนชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการหรือหน่วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่นและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคา ได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่เทศบาลตำบลหนองผึ้ง ณ วันประกาศสอบราคาหรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคา อย่างเป็นทางการในการสอบราคาครั้งนี้
๕. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชี รายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
๖. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อ จัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างของภาครัฐ
๗. คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

กำหนดยื่นของสอบราคา ณ สถานที่ วัน และ เวลา ดังนี้.-

๑. ยื่นของสอบราคา ณ สำนักงานเทศบาลตำบลหนองผึ้ง ตั้งแต่วันที่ ๗ - ๒๐ มิถุนายน ๒๕๖๐ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น. หรือ
๒. ยื่นของสอบราคา ณ ศูนย์รวมข้อมูลข่าวสารการจัดซื้อจัดจ้างระดับอำเภอของ อปท. อำเภอสารภี (ที่ว่าการอำเภอสารภี) ในวันที่ ๒๑ มิถุนายน ๒๕๖๐ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น.  
ประกาศรายชื่อผู้มีสิทธิได้รับคัดเลือกให้เข้าเสนอราคา ในวันที่ ๒๒ มิถุนายน ๒๕๖๐ ตั้งแต่เวลา ๑๐.๐๐ น. ณ ศูนย์รวมข้อมูลข่าวสารการจัดซื้อจัดจ้างระดับอำเภอของ อปท. อำเภอสารภี (ที่ว่าการอำเภอสารภี)

/กำหนดเปิด...

กำหนดเปิดซองใบเสนอราคาในวันที่ ๒๒ มิถุนายน ๒๕๖๐ ตั้งแต่เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป ณ ศูนย์รวมข้อมูลข่าวสารการจัดซื้อจัดจ้างระดับอำเภอของ อปท.อำเภอสารภี (ที่ว่าการอำเภอสารภี)

ผู้สนใจติดต่อขอซื้อเอกสารสอบราคาในราคาชุดละ ๑,๐๐๐.-บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน)ได้ที่ งานพัสดุและทรัพย์สิน กองคลัง สำนักงานเทศบาลตำบลหนองผึ้ง (แห่งใหม่) ระหว่างวันที่ ๗ - ๒๐ มิถุนายน ๒๕๖๐ หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐๕๓-๑๐๓๘๘๒-๓ ต่อ ๒๑ ในวันและเวลาราชการและเว็บไซต์เทศบาลตำบลหนองผึ้ง [www.nongphueng.com](http://www.nongphueng.com) และเว็บไซต์ของกรมบัญชีกลาง [www.gprocurement.go.th](http://www.gprocurement.go.th) (สำหรับเงินค่าซื้อเอกสารสอบราคาจะไม่คืนให้ผู้ซื้อไม่ว่ากรณีใด ๆ ทั้งสิ้น)

ประกาศ ณ วันที่ ๗ เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๐

พ.อ.อ



(ปัญญา หล้าดวงดี)

นายกเทศมนตรีตำบลหนองผึ้ง

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุกน้ำ จำนวน 1 คัน (ครั้งที่ 2)

แนบท้ายประกาศเทศบาลตำบลหนองผึ้ง ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2560

**รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุกน้ำ จำนวน 1 คัน (ครั้งที่ 2)**

**คุณลักษณะทั่วไป**

เป็นรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ตัวรถชนิด 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า 4 สูบ 4 จังหวะ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 150 แรงม้า ที่รอบไม่เกิน 3,300 รอบ/นาที ตอนท้ายหลังแก๊งติดตั้งถังบรรทุกน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 4,000 ลิตร ตัวชุดถังบรรจุน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารคุณภาพ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนาการผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยถูกใช้งานมาก่อน

**คุณลักษณะ**

**1.ตัวรถยนต์**

- 1.1 ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- 1.2 ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 3,300 มิลลิเมตร
- 1.3 เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า 6 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระทะล้อ 1 ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- 1.4 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ภายในห้องโดยสาร น้ำยาแอร์ 134 A
- 1.5 ติดตั้งเครื่องเสียงCD+ MP3 และ USB ได้ ภายในห้องแก๊งคนขับพร้อมลำโพง 2 ชุดตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.6 ติดตั้งฟิล์มกรองแสงทุกบานกระจกรอบคัน ตามกฎหมายของกรมการขนส่งทางบก
- 1.7 มีที่นั่งปฏิบัติงานได้ไม่น้อยกว่า 3 ที่นั่ง รวมพนักงานขับรถ

**2. เครื่องยนต์**

- 2.1 เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้รับมาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก.2315-2551
- 2.2 มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 150 แรงม้า ที่รอบไม่เกิน 3,300 รอบ/นาที
- 2.3 มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็คอินเจ็คชั่น
- 2.4 ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกันเพื่อสะดวกต่อการสั่งซื้ออะไหล่

### 3. ระบบส่งกำลัง

3.1 คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต

3.2 เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ และเกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

### 4. ระบบบังคับเลี้ยว

4.1 พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวา มีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDROLIC POWER STEERING)

### 5. ระบบเชื้อเพลิง

5.1 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 100 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

### 6. ระบบกันสั่นสะเทือน

6.1 ให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

### 7. ระบบห้ามล้อ

7.1 ห้ามล้อหน้าและห้ามล้อหลังตามมาตรฐานผู้ผลิต

7.2 ระบบเบรกเป็นแบบระบบไฮดรอลิค มีหม้อลมช่วยแบบสูญญากาศ พร้อมมีระบบเบรก  
ไอเสียช่วย

### 8. สมรรถนะรถ

8.1 สามารถรับน้ำหนักตัวรถได้ไม่น้อยกว่า 8,400 กิโลกรัม ส่วนประกอบ เครื่องมือและ  
อุปกรณ์ประจำ รถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT)

### 9. ระบบไฟฟ้า

9.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์

9.2 มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลท์

9.3 มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 65 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก

9.4 มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 35 แอมแปร์

9.4 มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

### 10. ถังบรรจุน้ำ

10.1 ถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 4,000 ลิตร สร้างด้วยเหล็กชุบซิงค์ มีความหนา  
ไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร ซึ่งเหล็กชุบซิงค์ต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า  
900 ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์หรือหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานรัฐวิสาหกิจที่มี  
ความสามารถในการทดสอบ พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบและแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทน  
จำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบฉบับจริงมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

10.2 ภายในถังบรรจุน้ำกันเป็นช่องๆ จำนวนไม่น้อยกว่า 3 ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำ  
ขณะรถวิ่ง

10.3 ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 500 มม. จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ช่อง พร้อมฝาเปิด-ปิด(ติดตั้งอยู่ตอน หน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)

10.4 มีท่อระบายน้ำล้นเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 1 ท่อ

10.5 ติดตั้งที่เหยียบที่ด้านท้าย สำหรับขึ้นบันไดไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีด แทนปืนฉีด ที่เหยียบบุด้วยอลูมิเนียมดอกกันลื่น หรือ โลหะ STAINLESS STEEL ที่มีดอกกันลื่น

10.6 มีบันไดเหล็กสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแทนปืนฉีดน้ำ ด้านท้ายของตัวรถ

10.7 มีตู้เก็บสายส่งน้ำ สามารถเปิด-ปิด ตามมาตรฐานผู้ผลิต

10.8 ถังบรรจุทุกน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ โดยแนบ แคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

## 11. ระบบดับเพลิงประจำรถ

### 11.1 เครื่องสูบน้ำดับเพลิง

11.1.1 เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ตัวปั๊มและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำ สูญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำที่สายดูดน้ำ(self-priming pump) และไม่ใช้ระบบสูญญากาศ อื่นช่วยในการสูบน้ำ มีส่วนควบคุมห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั๊มสูบน้ำ

11.1.2 ตัวปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ 3 นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ 3 นิ้ว

11.1.3 ใบพัดชนิดใบเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์

11.1.4 ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทดกำลัง ซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.) สามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1,500 ลิตร/นาที ที่รอบที่เพลลา PTO ที่รอบที่เพลลา 800 รอบต่อนาที

11.1.5 สามารถฉีดน้ำในขณะรถวิ่งได้

11.1.6 ปั๊มสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการ รองระบบบริหารงานคุณภาพ โดยแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

### 11.2 ระบบท่อน้ำดับเพลิง

11.2.1 มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว อยู่ด้านท้าย ไม่น้อยกว่า 1 ชุด

11.2.2 มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว เปิด-ปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต

11.2.3 ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 2 ชุด พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 2 ชุด ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของชุดถัง

11.2.4 ทางจ่ายน้ำแทนป็นฉีดน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 1 ชุด

11.2.5 มีที่ราดน้ำติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน จำนวน 1 ชุด

11.2.6 มีที่ฉีดน้ำสำหรับรดน้ำต้นไม้ติดตั้งด้านขวา และซ้ายของถังน้ำ จำนวน 1 ชุด

11.2.7 บอลวาล์ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบการบริหารคุณภาพ โดยแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

### 11.3 แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง

11.3.1 ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม

11.3.2 สามารถหมุนฉีดในแนวนอนได้ไม่น้อยกว่า 360 องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า 10 องศาและยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า 80 องศา

11.3.3 สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า 45 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร

11.3.4 แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง โดยแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

### 11.4 ชุดสายดับเพลิง

11.4.1 สายส่งน้ำ จำนวน 2 เส้น

11.4.1.1 เป็นสายส่งน้ำดับเพลิงพร้อมข้อต่อท่อจากเส้นใยสังเคราะห์ โพลีเอสเตอร์ (Polyester) โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ (Synthetic) และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน (PU) มีแรงดันใช้งาน ไม่น้อยกว่า 175 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเปาะ ไม่น้อยกว่า 640 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร และมีน้ำหนักของสายไม่รวมข้อต่อไม่เกินกว่า 8 กิโลกรัม โดยแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

11.4.2 ท่อยางดูดน้ำ จำนวน 2 เส้น

11.4.2.1 เป็นท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ชั้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูงเสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ชั้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งานไม่น้อยกว่า 150 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

## 11.5 ระบบปรับปริมาณการสูบล้างน้ำ

11.5.1 ระบบปรับปริมาณการสูบล้างน้ำ เพิ่ม-ลด ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ประกอบด้วย

11.5.1.1 สวิตช์สำหรับเพิ่มรอบเครื่องยนต์

11.5.1.2 สวิตช์สำหรับลดรอบเครื่องยนต์

11.5.1.3 สวิตช์สำหรับปรับรอบเครื่องยนต์ให้เป็นรอบปกติอย่างรวดเร็ว

## 11.6 ชุดหัวฉีดดับเพลิง

11.6.1 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นแบบสวมเร็วยาวไม่น้อยกว่า 15 นิ้ว จำนวน 1 อัน

11.6.2 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับเป็นลำเป็นฝอย จำนวน 1 อัน

## 12. ระบบไฟสัญญาณ/ไฟส่องสว่าง

12.1 ด้านบนหัวแก๊งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินชนิดแฟงสั้น

12.2 ด้านท้ายถังบรรจุน้ำติดตั้งไฟฉุกเฉินแบบหมุน จำนวน 2 ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้าย

12.3 ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ ไชเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า 150 วัตต์ โดยแบบแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

12.4 ไฟส่องสว่าง ขนาดไม่น้อยกว่า 50 วัตต์ ติดอยู่ด้านท้ายรถปรับก้มเงยได้ จำนวน 2 ดวง

## 13. เครื่องมืออุปกรณ์ดับเพลิง/กู้ภัยประจำรถ

13.1 เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน 1 ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

13.2 เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน 1 ชุด

13.3 หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว จำนวน 1 ชุด

13.4 ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน 1 ชุด

13.5 ที่ขันข้อต่อท่อชุด จำนวน 2 ชุด

13.6 ประแจหัวประปา (HTDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันทีและสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน 1 ชุด

13.7 ชุดดับเพลิงครบชุดประกอบด้วย เลื่อย, กางเกง, หมวก, ผ้าคลุมศีรษะ, รองเท้า, ถุงมือ จำนวน 4 ชุด

13.8 ติดตั้งวิทยุรับ-ส่งขนาดกำลังวัตต์ไม่น้อยกว่า 10 วัตต์ชนิดติดตั้งในรถยนต์แบบสังเคราะห์ความถี่ประเภท 2 พร้อมอุปกรณ์เสาวิทยุครบชุด จำนวน 1 ชุด

13.9 มียางอะไหล่พร้อมกระดาดติดตั้งในที่ที่เหมาะสม จำนวน 1 ชุด

13.10 ข้อต่อแปลงเกลียวสำหรับต่อกับท่อสูบล้างกับหัวประปาดับเพลิง(เกลียวหัวประปาตามมาตรฐานของประปาท้องถิ่น) จำนวน 1 ชุด

13.11 ขวานดับเพลิงขนาดไม่น้อยกว่า 6 ปอนด์ จำนวน 1 เล่ม

13.12 ประแจขันหัวประปาดับเพลิงแบบรูปตัว T จำนวน 1 ชุด

#### **14. การพ่นสีและตราหน่วยงาน**

14.1 การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริงชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

14.2 การพ่นสีภายในในถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

14.3 ตัวอักษรต่างๆตามแต่หน่วยงานกำหนด

#### **15. ข้อกำหนดอื่นๆ**

15.1 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ ที่ได้รับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม ตัวถังสำหรับยานพาหนะบรรทุกน้ำ ต้องแนบเอกสารการได้รับรองมาตรฐานมาในเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้น

15.2 ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ โดยต้องได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ในด้านการประกอบโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ พร้อมเอกสารประกอบมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา